

unendo

LA UNIVERSIDAD DE LAS PROFESIONES

COML039PO CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS ELEVADORAS

El objetivo de esta formación es que el alumnado adquiera las competencias y habilidades necesarias para la correcta conducción y manejo de carretillas elevadoras con control de las cargas total y seguridad en la tarea



LA CARRETILLA ELEVADORA



MANTENIMIENTO



SEGURIDAD EN LA CONDUCCIÓN



Principado de Asturias | Servicio Público de Empleo

Formación subvencionada
no conducente a la obtención de un
Certificado de Profesionalidad
dirigida prioritariamente a personas ocupadas



985 26 91 29
622 20 60 95



Avda. de Gijón Nº 30 Bajo,
Lugones (Siero)



acalug@academialugones.com
www.academialugones.com

COMLO39PO CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS ELEVADORAS

1. OBJETIVO GENERAL.....	3
2. CONTENIDOS.....	3

1. OBJETIVO GENERAL

Adquirir las competencias y habilidades necesarias para la correcta conducción y manejo de carretillas elevadoras con control de las cargas total y seguridad en la tarea.

2. CONTENIDOS

1. EL OFICIO DEL OPERADOR DE CARRETILLAS.

- 1.1. Descripción de la profesión de carretillero.
- 1.2. Las responsabilidades del carretillero.

2. LA CARRETILLA ELEVADORA.

- 2.1. Descripción de la carretilla elevadora.
- 2.2. Tipos de carretillas.
 - 2.2.1. Clasificación por su modo de acción.
 - 2.2.2. Clasificación por su modo de conducción.
 - 2.2.3. Clasificación por la altura de elevación.
 - 2.2.4. Clasificación por el modo de desplazamiento.
 - 2.2.5. Clasificación por la fuente de energía.
 - 2.2.6. Clasificación por la naturaleza de las ruedas.
- 2.3. Partes de una carretilla elevadora.
 - 2.3.1. Pórtico de Seguridad.
 - 2.3.2. Mástil elevador.
 - 2.3.3. Gato.
 - 2.3.4. Rueda Motriz.
 - 2.3.5. Rueda Directriz.
 - 2.3.6. Chasis.
 - 2.3.7. Contrapeso.

3. MECÁNICA Y MANTENIMIENTO DE LA CARRETILLA.

- 3.1. El motor térmico.
- 3.2. El mantenimiento de la carretilla elevadora: baterías, implementos, el mástil, transmisiones, máquinas retráctiles, ruedas...

- 3.3. Repostaje y conservación.
- 3.4. Reparación de averías.
- 3.5. El mantenimiento y las consignas de seguridad.
- 3.6. Repostaje y conservación.

4. MANEJO DE CARRETILLAS ELEVADORAS.

- 4.1. Comprobaciones antes de la puesta en marcha.
- 4.2. La estabilidad de la carretilla.
- 4.3. Carretilla parada.
- 4.4. Carretilla en movimiento.
- 4.5. Normas de circulación.
- 4.6. Zona de trabajo.
 - 4.6.1. Estado del suelo.
 - 4.6.2. Selección de ruedas.
 - 4.6.3. Ruedas Neumáticas.
 - 4.6.4. Ruedas sin aire.
 - 4.6.5. Señalización.
 - 4.6.6. La altura de paso.
 - 4.6.7. Circulación por rampas.
 - 4.6.8. Estabilidad de las cargas.
 - 4.6.9. Puentes de acceso.
 - 4.6.10. Iluminación de los lugares de trabajo.
 - 4.6.11. Circulación en la vía pública.
 - 4.6.12. Locales.
 - 4.6.13. Pasillos de circulación.
 - 4.6.14. Puertas u otros obstáculos fijos.
 - 4.6.15. Giros.
- 4.7. La carga.
 - 4.7.1. Interacción entre la carga y la carretilla.
 - 4.7.2. Comportamientos de la carga.
 - 4.7.3. Aseguramiento de carga.
 - 4.7.4. Manipulación de cargas.
 - 4.7.5. Transporte de cargas suspendidas.
 - 4.7.6. Levantamiento de carga.

4.7.7. Marcha con carga.

4.7.8. Descargar cargas.

4.7.9. Implementos para la manipulación de diferentes tipos de cargas.

4.7.10. Flujo logístico interno de cargas y servicios.

4.7.11. Indicaciones de seguridad para elevar o depositar carga.

4.7.12. Posicionamiento en la estiba y desestiba de palets en estanterías.

4.8. Paletización.

4.8.1. Diferentes tipos de paletas.

4.8.2. Sistemas de Paletización.

4.8.3. Posicionamiento en la estiba y desestiba de palets en estanterías.

4.9. El almacenaje.

4.9.1. Nociones de almacenaje.

4.9.2. Consignas y nociones de almacenaje.

5. SIMBOLOGÍA.

5.1. Símbolos para la manipulación de cargas.

5.2. Símbolos relacionados con el motor.

5.3. Símbolos de información o identificación.

5.4. Señalización.

5.5. Señales de maniobra más usuales.

6. SEGURIDAD EN LA CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS.

6.1. Condiciones de seguridad y conducción de carretillas.

6.2. Seguridad en el manejo de carretillas.

6.2.1. Factores intervinientes.

6.2.2. Dispositivos de seguridad de las carretillas elevadoras.

6.2.2.1. Pórtico de Seguridad.

6.2.2.2. Placa Portahorquillas.

6.2.2.3. Respaldo para cargas.

6.2.2.4. Señales acústicas.

6.2.2.5. Otros dispositivos.

6.3. Protección personal del conductor de carretillas elevadoras.

6.3.1. Traje.

6.3.2. Guantes.

6.3.3. Calzado.

6.3.4. Casco.

6.3.5. Cinturón Lumbo-Abdominal.

6.4. Accidentes con carretillas:

6.4.1. Accidentes más comunes.

6.4.2. Medidas a adoptar.

6.5. Riesgos generales del conductor de carretillas.

6.5.1. Riesgos ergonómicos.

6.5.2. Riesgos higiénicos.

6.5.3. Riesgos de seguridad: vuelco, caída en altura y posible vuelco, choques y atrapamientos, caída de cargas transportadas/elevadas, incendio y/o explosión, caída de personas al subir o bajar o ser transportados o izados por carretillas. Traumatismos articulares diversos en la utilización, intoxicación y/o asfixia por acceso a espacios insuficientemente ventilados.

6.6. Lesiones que se pueden producir: traumatismos articulares diversos en la utilización, intoxicación y/o asfixia por acceso a espacios insuficientemente ventilados...

7. ERGONOMÍA EN LA CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS.

7.1. La ergonomía y sus objetivos.

7.2. El trabajo con carretillas.

7.3. Diseño ergonómico del puesto de trabajo.

7.4. Consideraciones ergonómicas.

8. NORMATIVA APLICABLE

8.1. Legislación.

8.2. Normas U.N.E